

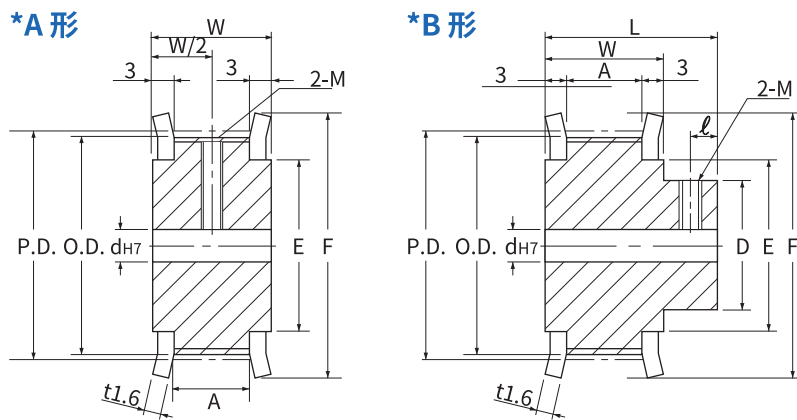
時規皮帶輪_AT10

高負荷傳動

訂購範例 (詳細訂購範例請參考 P.04)

齒型 - 形狀 - 材質 - 表面處理 - 皮帶寬度 - 齒數 - 軸孔加工項目 - 追加工項目 請參考 P.05-06

AT10	A	AL	WA	15	14	H10
AT10	B	AL	BA	20	30	F12 - Z14 - J3.0



材質	表面處理	型式		P.D.		O.D.		F		E		D	ℓ
		皮帶寬度 mm	皮帶輪形狀	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形		
鋁合金 AL	白色陽極 WA	15 ※A:16.5 ※W:22.5 ※L:38 (L:40)	A	14	44.56	42.7		52		36		34	8
				15	47.75	45.9		58		40			
				16	50.93	49.05		61		45			
				18	57.3	55.45		67		50			
	20		63.66	61.8		87		67					
	22		70.03	68.15		80		60					
	24		76.39	74.55									
	25		79.58	77.7									
	B	26	82.76	80.9									
		28	89.13	87.25		95		75					
		30	95.49	93.65		104		84					
		32	101.86	100		111		90					
		36	114.59	112.75		123		102					
		40	127.32	125.45		135		115					
		44	140.06	138.2		152		130					
		48	152.79	150.95		160		140					
20 ※A:21.5 ※W:27.5 ※L:43 (L:45)	A	14	44.56	42.7		52		36		34			
		15	47.75	45.9		58		40		35			
		16	50.93	49.05		61		45		35			
		18	57.3	55.45		67		50		40			
25 ※A:26.5 ※W:32.5 ※L:48 (L:50)	A	20	63.66	61.8		87		67		50			
		22	70.03	68.15		80		60		40			
		24	76.39	74.55									
		25	79.58	77.7									
		26	82.76	80.9									
		28	89.13	87.25		95		75					
		30	95.49	93.65		104		84					
		32	101.86	100		111		90					
B	36	114.59	112.75		123		102						
	40	127.32	125.45		135		115						
	44	140.06	138.2		152		130						
	48	152.79	150.95		160		140						

*皮帶寬度為 15 時, (齒數 30~48, L: 40)
*皮帶寬度為 20 時, (齒數 30~48, L: 45)
*皮帶寬度為 25 時, (齒數 30~48, L: 50)

*硬質陽極處理為皮膜硬度 300HV~
*小部分加工部位可能無表面處理

皮帶寬度 15mm · 20mm · 25mm

軸孔加工項目 (鍵槽和扣環溝槽尺寸請參考 P.07-08)

H 圓孔	P 圓孔+攻牙	N(新 JIS) C(舊 JIS) 鍵槽孔+攻牙	V 軸頸孔		WB 雙軸頸孔	Y 兩端軸頸孔	F 軸頸孔 (軸殼側沉頭孔)
			A形	B形	A形	A形	B形

附屬固定螺絲, 適用於 P、N、C 軸孔加工服務

軸徑	2-M 粗螺紋		附屬品固定螺絲
	A形	B形	
5			M3X3
6~12			M4X3
13~17			M5X4
18~30			M6X5
31~45			M8X6
46~55			M10X8

- *軸殼側和端面的孔位尺寸公差為 ±0.3
- *齒槽尺寸會隨齒數產生若干變動(AT1 Pitch: 10.0mm)
- *軸孔規格為 H、V、Y、WB、F 時, 無附攻牙孔和固定螺絲
- *軸孔規格為 N 時, 無法製作軸孔徑 50~54; 在選擇範圍內, 也可選擇 NK10
- *軸孔規格為 C 時, 無法製作軸孔徑 8、11、13、14、17、21~55
- *軸孔規格為 V 時, Z-V ≥ 2
- *軸孔規格為 Y 時, Q(R) - Y ≥ 2; 僅適用於 A 形
- *軸孔規格為 WB 時, Q-R ≥ 2 且 R-WB ≥ 2; 僅適用於 A 形
- *軸孔規格為 F 時, Z-F ≥ 2; 僅適用於 B 形

*已做法蘭銲接, 軸孔規格 P、N、C 附固定螺絲

齒數	軸孔規格 (指定單位 1mm)													
	H 圓孔		P 圓孔+攻牙		N(C) 鍵槽孔+攻牙孔		V · F 軸頸孔				Y 兩端軸頸孔 · WB 雙軸頸孔			
	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	A形
14	10~32	10~30	10~26	10~24	10~26	10~18	10~30	10~28	12~32	12~30			10~30	12~32
15	10~33	10~31	10~26	10~25	10~26	10~20	10~31	10~29	12~33	12~31			10~31	12~33
16	12~36	12~31	12~30	12~25	12~30	12~20	12~34	12~29	14~36	14~31			12~34	14~36
18	12~41	12~31	12~30	12~25	12~30	12~20	12~39	12~29	14~41	14~31			12~39	14~41
20	12~46	12~36	12~40	12~30	12~40	12~25	12~44	12~34	14~46	14~36			12~44	14~46
22	12~56	12~36	12~48	12~30	12~48	12~25	12~54	12~34	14~56	14~36			12~54	14~56
24	12~63	12~46	12~50	12~38	12~50	12~32	12~61	12~44	14~63	14~46			12~61	14~63
25	12~63	12~46	12~50	12~38	12~50	12~32	12~61	12~44	14~63	14~46			12~61	14~63
26	12~63	12~46	12~50	12~38	12~50	12~32	12~61	12~44	14~63	14~46			12~61	14~63
28	12~68	12~55	12~57	12~45	12~55	12~40	12~66	12~53	14~68	14~55			12~66	14~68
30	12~76	12~55	12~65	12~45	12~55	12~40	12~74	12~53	14~76	14~55			12~74	14~76
32	20~80	20~55	20~70	20~45	20~55	20~40	20~80	20~53	22~82	20~55			20~80	22~82
36	20~85	20~55	20~70	20~45	20~55	20~40	20~85	20~53	22~94	20~55			20~85	22~94
40	20~85	20~55	20~70	20~45	20~55	20~40	20~85	20~53	22~95	20~55			20~85	22~95
44	20~85	20~55	20~70	20~45	20~55	20~40	20~85	20~53	22~95	20~55			20~85	22~95
48	20~85	20~55	20~70	20~45	20~55	20~40	20~85	20~53	22~95	20~55			20~85	22~95

時規皮帶輪介紹

一般扭矩傳動

高扭矩傳動

高精密定位

輕負荷傳送一般扭矩傳動

AT5
AT10
高負荷傳動

時規皮帶輪介紹

一般扭矩傳動

高扭矩傳動

高精密定位

輕負荷傳送一般扭矩傳動

AT5
AT10
高負荷傳動