

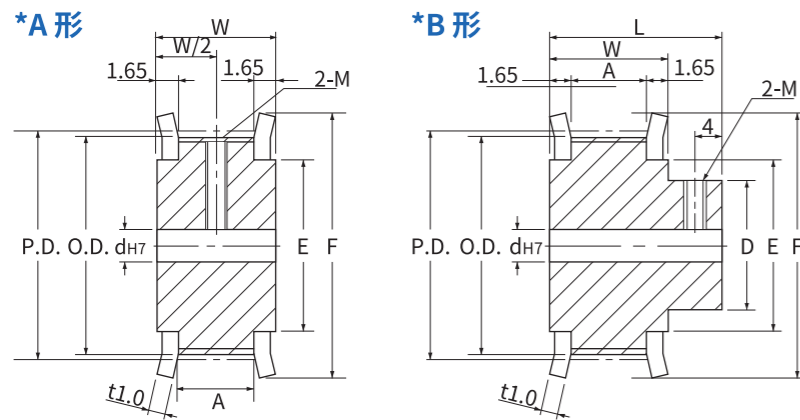
時規皮帶輪_2GT

高精定位

訂購範例(詳細訂購範例請參考P.04)

齒型 - 形狀 - 材質 - 表面處理 - 皮帶寬度 - 齒數 - 軸孔加工項目 - 追加工項目 請參考P.05-06

2GT	A	AL	WA	4	14	H3
2GT	B	AL	WA	6	30	F5-Z7-J2.0



材質	表面處理	型式	皮帶寬度 mm	皮帶輪形狀	齒數	P.D.		O.D.		F		E		D
						A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	
鋁合金 AL	白色陽極 WA	4	4	A	14	8.91	-	8.40	-	13	-	6	-	-
					15	9.55	-	9.04	-	14	-	7	-	
6	6	A	6	A	16	10.19	-	9.68	-	14	-	7	-	-
					18	11.46	-	10.95	-	16	-	8	-	
					20	12.73	-	12.22	-	17	-	9	-	
					21	13.37	-	12.86	-	18	-	10	-	
					22	14.01	13.50	18	10	8				
					24	15.28	14.77	20	12	10				
					25	15.92	15.41	21	12	10				
					26	16.55	16.04	21	12	10				
					28	17.83	17.32	23	14	10				
					30	19.10	18.59	24	15	11				
					32	20.37	19.86	25	17	13				
					9	9	B	9	A	34	21.65	21.14	27	
36	22.92	22.41	27	18						14				
38	24.19	23.68	29	20						16				
40	25.46	24.95	30	21						17				
44	28.01	27.50	32	23						19				
48	30.56	30.05	35	26						22				
50	31.83	31.32	36	27						22				
60	38.20	37.69	42	33						28				

*小部分加工部位可能無表面處理



皮帶寬度 4mm · 6mm · 9mm

H 圓孔	P 圓孔+攻牙	N(新JIS) 鍵槽孔+攻牙	V 軸頸孔		Y 兩端軸頸孔		F 軸頸孔 (軸殼側沉頭孔)
			A形	B形	A形	B形	

- 軸孔加工項目(鍵槽和扣環溝槽尺寸請參考 P.07-08)
- 附屬固定螺絲, 適用於 P、N 軸孔加工服務
- | 軸徑 | 2-M 粗螺紋 | 附屬品固定螺絲 |
|------|---------|---------|
| 5 | M3 | M3X3 |
| 6~22 | M4 | M4X3 |
- *軸殼側和端面的孔位尺寸公差為±0.3
 - *軸孔規格為 H、V、Y、F 時, 無附攻牙孔和固定螺絲。
 - *軸孔規格為 N 時, 無法製作軸孔徑 9; 在選擇範圍內, 也可選擇 NK10
 - *軸孔規格為 H、P、V 時, 在選擇範圍內, 軸孔徑可以選擇 4.5、6.35; 僅適用於 A 形
 - *軸孔規格為 H、P、V、F 時, 在選擇範圍內, 軸孔徑可以選擇 6.35; 僅適用於 B 形
 - *軸孔規格為 V 時, Z-V≥2
 - *軸孔規格為 Y 時, 軸孔徑 d 為 +0.1/0; Q(R)-Y≥2; 僅適用於 A 形
 - *軸孔規格為 F 時, Z-F≥2; 僅適用於 B 形

齒數	軸孔規格(指定單位 1mm)														
	H 圓孔		P 圓孔+攻牙		N 鍵槽孔+攻牙孔		V · F 軸頸孔				Y 兩端軸頸孔			S · T (單位0.1mm)	
	A形	B形	A形	B形	A形	B形	V	V · F	Z	J (單位0.1mm)	A形	B形	A形	A形	A形
14	3														
15	3 · 4														
16	3 · 4														
18	4 · 4.5 · 5														
20	4 · 4.5 · 5 · 6														
21	4 · 6														
22	4 · 6	4					4		6				4	6	
24	5 · 8	5 · 6					5 · 6		7 · 8				5 · 6	7 · 8	
25	5 · 8	5 · 7					5 · 6		7 · 8				5 · 6	7 · 8	
26	5 · 8	5 · 8					5 · 6		7 · 8				5 · 6	7 · 8	
28	5 · 10	5 · 8					5 · 8		7 · 10				5 · 8	7 · 10	
30	5 · 11	5 · 8					5 · 9	5	7 · 11	7			5 · 9	7 · 11	
32	5 · 13	5 · 9	5 · 10	5 · 6			5 · 11	5 · 7	7 · 13	7 · 9	2.0~11.0		5 · 11	7 · 13	
34	6 · 14	6 · 10	6 · 10	6 · 8			6 · 12	6 · 8	8 · 14	8 · 10	2.0 ≤ J ≤ W - 2.0		6 · 12	8 · 14	
36	6 · 14	6 · 10	6 · 10	6 · 8			6 · 12	6 · 8	8 · 14	8 · 10			6 · 12	8 · 14	
38	6 · 16	6 · 12	6 · 10	6 · 8	8		6 · 14	6 · 10	8 · 16	8 · 12	2.0~19.0		6 · 14	8 · 16	
40	6 · 17	6 · 13	6 · 12	6 · 10	8 · 10		6 · 15	6 · 11	8 · 17	8 · 13	2.0 ≤ J ≤ L - 2.0		6 · 15	8 · 17	
44	6 · 19	6 · 15	6 · 13	6 · 12	8 · 11		8 · 17	6 · 13	8 · 19	8 · 15			6 · 17	8 · 19	
48	8 · 22	8 · 18	8 · 15	8 · 12	8 · 13	8	8 · 20	8 · 16	10 · 22	10 · 18			8 · 20	10 · 22	
50	8 · 23	8 · 18	8 · 16	8 · 12	8 · 14	8	8 · 21	8 · 16	10 · 23	10 · 18			8 · 21	10 · 23	
60	8 · 29	8 · 24	8 · 22	8 · 22	8 · 19	8 · 14	8 · 27	8 · 22	10 · 29	10 · 24			8 · 27	10 · 29	