

時規皮帶輪介紹

一般扭矩傳動

高扭矩傳動

高精密定位

輕負荷傳送一般扭矩傳動

高負荷傳動

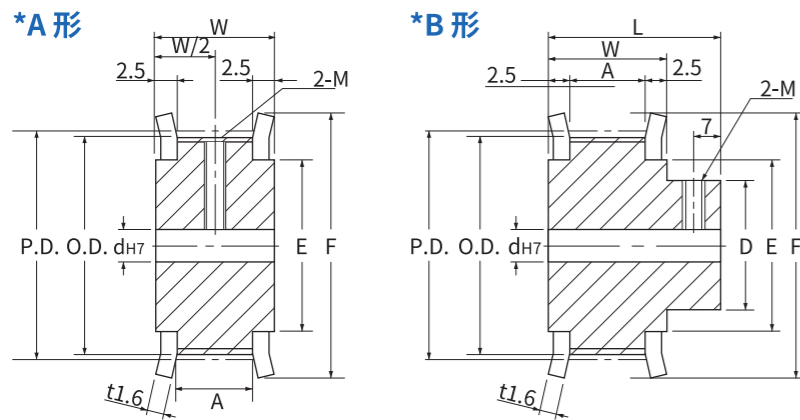
## 時規皮帶輪\_T10

## 輕負荷傳送一般扭矩傳動

訂購範例 (詳細訂購範例請參考 P.04)

齒型 - 形狀 - 材質 - 表面處理 - 皮帶寬度 - 齒數 - 軸孔加工項目 - 追加工項目 請參考 P.05-06

T10	A	AL	WA	15	20	H16
T10	B	CS	BK	20	30	F16 - Z18 - J2.0



材質	表面處理	型式		P.D.		O.D.		F		E		D				
		皮帶寬度 mm	皮帶輪形狀	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形					
鋁合金 AL	白色陽極 WA	15 ※A:17 ※W:22 ※L:37	A	12	38.20	-	36.35	-	40	-	27	-	-			
	黑色陽極 BA			14	44.56	-	42.70	-	48	-	35	-	32			
	硬質陽極 HA			15	47.75	-	45.90	-	52	-	36	-	33			
	無電鍍 NE			16	50.93	-	49.05	-	58	-	40	-	37			
中碳鋼 CS	-	20 ※A:22 ※W:27 ※L:42	A	18	57.30	-	55.45	-	61	-	45	-	40			
	染黑處理 BK			20	63.66	-	61.80	-	67	-	50	-	47			
				22	70.03	-	68.15	-	80	-	60	-	50			
				24	76.39	-	74.55	-	87	-	67	-	60			
				25	79.58	-	77.70	-								
	無電鍍 NE			26	82.76	-	80.90	-	95	-	75	-	70			
				28	89.13	-	87.25	-								
				30	95.49	-	93.65	-		104		-		84	-	75
				32	101.86	-	100.00	-								
				34	108.23	-	106.40	-		115		-		95	-	90
				36	114.59	-	112.75	-								
				40	127.32	-	125.45	-		135		-		115	-	100
44		140.06	-	138.20	-											
48	152.79	-	150.95	-												
50	159.15	-	157.30	-												
60	190.99	-	189.10	-	200	-	175	-	-							

\*齒數 44~60 時，L 為 ( ) 內的尺寸

\*硬質陽極處理為皮膜硬度 300HV~  
\*小部分加工部位可能無表面處理

## 皮帶寬度 15mm · 20mm · 25mm · 30mm · 40mm · 50mm

軸孔加工項目 (鍵槽和扣環溝槽尺寸請參考 P.07-08)

H 圓孔	P 圓孔+攻牙	N(新JIS) C(舊JIS) 鍵槽孔+攻牙	V 軸頸孔		WB 雙軸頸孔	Y 兩端軸頸孔	F 軸頸孔 (軸殼側沉頭孔)
			A形	B形	A形	A形	B形

附屬固定螺絲，適用於 P、N、C 軸孔加工服務

軸徑		2-M 粗螺紋	附屬品固定螺絲
A形	B形		
8~12	10~12	M4	M4X3
13~17	13~17	M5	M5X4
18~30	18~30	M6	M6X5
31~45	31~45	M8	M8X6
46~70	46~70	M10	M10X8

- \*軸殼側和端面的孔位尺寸公差為 ±0.3
- \*齒數 34·50·60 時，t=2.0(為切削法蘭)
- \*軸孔規格為 H、V、Y、WB、F 時，無附攻牙孔和固定螺絲
- \*軸孔規格為 N 時，無法製作軸孔徑 9、51~54
- ；在選擇範圍內，可選擇 NK10
- \*軸孔規格為 C 時，無法製作軸孔徑 8、11、13、14、17、21~55
- \*軸孔規格為 V 時，Z-V ≥ 2
- \*軸孔規格為 Y 時，Q(R)-Y ≥ 2；僅適用於 A 形
- \*軸孔規格為 WB 時，Q-R ≥ 2 且 R-WB ≥ 2；僅適用於 A 形
- \*軸孔規格為 F 時，Z-F ≥ 2；僅適用於 B 形

\*已做法蘭銜接，軸孔規格 P、N、C 附固定螺絲

齒數	軸孔規格 (指定單位 1mm)														
	H 圓孔		P 圓孔+攻牙		N(C) 鍵槽孔+攻牙孔		V · F 軸頸孔				Y 兩端軸頸孔 · WB 雙軸頸孔				
	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	A形	
12	8-23	-	8-18	-	8-18	-	8-21	-	10-23	-	-	-	8-21	10-23	-
14	10-31	10-28	10-26	10-22	10-26	10-20	10-29	10-26	12-31	12-28	-	-	10-29	12-31	-
15	10-32	10-29	10-26	10-23	10-26	10-20	10-30	10-27	12-32	12-29	-	-	10-30	12-32	-
16	12-36	12-33	12-30	12-27	12-30	12-22	12-34	12-31	14-36	14-33	-	-	12-34	14-36	-
18	12-41	12-36	12-30	12-30	12-30	12-25	12-39	12-34	14-41	14-36	-	-	12-39	14-41	-
20	12-46	12-43	12-40	12-35	12-40	12-29	12-44	12-41	14-46	14-43	-	-	12-44	14-46	-
22	12-56	12-46	12-48	12-38	12-48	12-32	12-54	12-44	14-56	14-46	-	-	12-54	14-56	-
24	12-63	12-56	12-50	12-46	12-50	12-40	12-61	12-54	14-63	14-56	-	-	12-61	14-63	-
25	12-63	12-59	12-50	12-49	12-50	12-43	12-61	12-57	14-63	14-59	-	-	12-61	14-63	-
26	12-63	12-59	12-50	12-56	12-50	12-43	12-61	12-57	14-63	14-59	-	-	12-61	14-63	-
28	12-68	12-66	12-57	12-61	12-50	12-48	12-66	12-64	14-68	14-66	-	-	12-66	14-68	-
30	12-76	12-71	12-65	20-65	12-55	12-50	12-74	12-69	14-76	14-71	-	-	12-74	14-76	-
32	20-80	20-80	20-70	20-70	20-55	20-50	20-80	20-79	22-82	22-81	-	-	20-80	22-82	-
34	20-80	20-84	20-70	20-70	20-55	20-50	20-80	20-82	22-92	22-86	-	-	20-80	22-92	-
36	20-85	20-85	20-70	20-70	20-55	20-50	20-83	20-83	22-94	22-91	-	-	20-83	22-94	-
40	20-85	20-85	20-70	20-70	20-55	20-50	20-83	20-83	22-95	22-95	-	-	20-83	22-95	-
44	20-85	20-85	20-70	20-70	20-55	20-50	20-83	20-83	22-95	22-95	-	-	20-83	22-95	-
48	20-85	20-85	20-70	20-70	20-55	20-50	20-83	20-83	22-95	22-95	-	-	20-83	22-95	-
50	20-85	20-85	20-70	20-70	20-55	20-50	20-83	20-83	22-95	22-95	-	-	20-83	22-95	-
60	20-85	20-85	20-70	20-70	20-55	20-50	20-83	20-83	22-95	22-95	-	-	20-83	22-95	-

時規皮帶輪介紹

一般扭矩傳動

高扭矩傳動

高精密定位

輕負荷傳送一般扭矩傳動

高負荷傳動