

時規皮帶輪介紹

一般扭矩傳動

S2M
S3M
SSM
S8M
S14M
P2M
P3M
P5M
P8M

高扭矩傳動

高精密定位

輕負荷傳送一般扭矩傳動

高負荷傳動

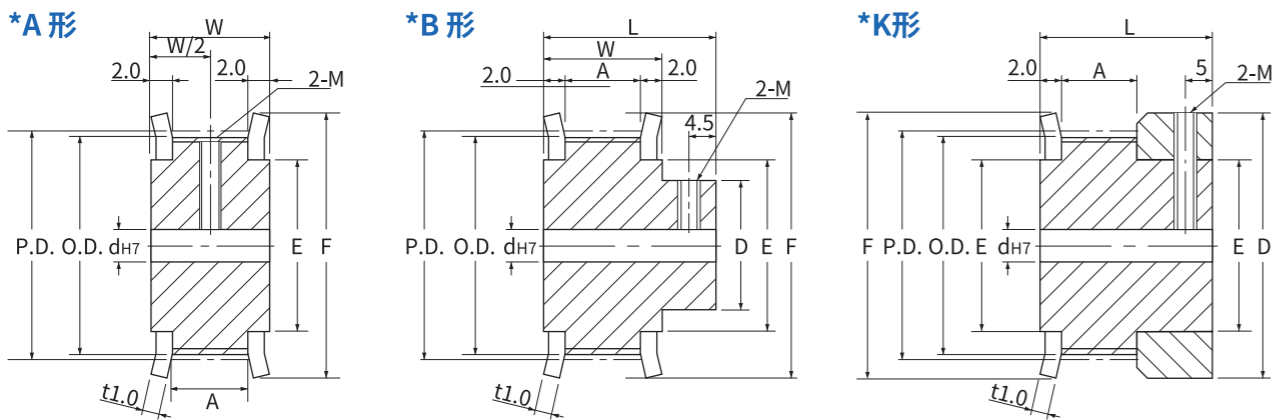
時規皮帶輪_S3M

高扭矩傳動

訂購範例 (詳細訂購範例請參考 P.04)

齒型 - 形狀 - 材質 - 表面處理 - 皮帶寬度 - 齒數 - 軸孔加工項目 - 追加工項目 請參考 P.05-06

S3M	A	AL	WA	6	14	H4
S3M	B	CS	BK	10	24	F4-Z6-J2.0
S3M	K	CS	NE	15	15	P4



材質	表面處理	皮帶寬度 mm	皮帶輪形狀	齒數	P.D.			O.D.			F			E			D					
					A形	B形	K形	A形	B形	K形	A形	B形	K形	A形	B形	K形	A形	B形	K形			
鋁合金 AL	白色陽極 WA	6 ※A:7 ※W:11 ※L:19	A	14	13.37	13.37	12.61	12.61	16	16	10	10	16									
				15	14.32	14.32	13.56	13.56	18	18	11	11	18									
				16	15.28	15.28	14.52	14.52	20	20	13	13	20									
				18	17.19	17.19	16.43	16.43	20	20	13	13	20									
				19	18.14	18.14	17.38	17.38	22	22	14	14	22									
				20	19.10	19.10	18.34	18.34	25	25	16	16	25									
中碳鋼 CS	- 染黑處理 BK 無電鍍 NE	10 ※A:11 ※W:15 ※L:23	A	24	22.92	22.16	25	25	16	16	25											
				25	23.87	23.11	28	28	18	18	16	16	28									
				26	24.83	24.07	30	30	20	20	18	18	30									
				28	26.74	25.98	32	32	23	23	20	20	32									
				30	28.65	27.89	35	35	25	25	23	23	35									
				32	30.56	29.80	40	40	28	28	26	26	40									
				34	32.47	31.71	44	44	32	32	30	30	44									
				36	34.38	33.62	48	48	36	36	32	32	48									
				40	38.20	37.44	50	50	38	38	34	34	50									
				44	42.02	41.25	52	52	40	40	39	39	52									
				48	45.84	45.07	60	60	46	46	42	42	60									
				50	47.75	46.98	61	61	46	46	42	42	61									
60	57.30	56.53	74	74	58	58	50	50	74													

*硬質陽極處理為皮膜硬度 300HV~
*小部分加工部位可能無表面處理

*硬質陽極處理為皮膜硬度 300HV~
*小部分加工部位可能無表面處理

皮帶寬度 6mm · 10mm · 15mm

軸孔加工項目 (鍵槽和扣環溝槽尺寸請參考 P.07-08)

H 圓孔	P 圓孔+攻牙	N(新 JIS) C(舊 JIS) 鍵槽孔+攻牙	V 軸頸孔		WB 雙軸頸孔	Y 兩端軸頸孔	F 軸頸孔 (軸殼側沉頭孔)
			A形	B形			

軸徑			2-M 粗螺紋	附屬品固定螺絲
A形	B·K形			
4-5	M3		M3X3	
6-17	M4		M4X3	
18-33	M5		M5X4	
34-46	34-38	M6	M6X5	

*軸殼側和端面的孔位尺寸公差為±0.3
*軸孔規格為 P 時，寬度 6 不適用於齒數 22 以下
*軸孔規格為 H、V、F、WB 時，無附加牙孔和固定螺絲
*軸孔規格為 H、P、V 時，在選擇範圍內，軸孔徑可以選擇 4.5、6.35
*軸孔規格為 N 時，無法製作軸孔徑 9；在選擇範圍內，也可選擇 NK10
*軸孔規格為 C 時，無法製作軸孔徑 8、11、13、14、17、21~45
*軸孔規格為 V 時，Z-V≥2
*軸孔規格為 Y 時，Q(R)-Y≥2；僅適用於 A 形
*軸孔規格為 WB 時，Q-R≥2 且 R-WB≥2；僅適用於 A 形
*軸孔規格為 F 時，Z-F≥2；僅適用於 B 形

齒數	軸孔規格 (指定單位 1mm)																
	H 圓孔			P 圓孔+攻牙			N(C) 鍵槽孔+攻牙孔		V 軸頸孔				Y 兩端軸頸孔 · WB 雙軸頸孔		F 軸頸孔		
	A形	B形	K形	A形	B形	K形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	
14	4-6		4-6	4		4-6			4		6			4	6		
15	4-7		4-6	4·4.5·5		4-6			4·4.5·5		6·7			4·5	6·7		
16	4-7		4-7	4·4.5·5		4-7			4·4.5·5		6·7			4·5	6·7		
18	4-9		4-8	4-6		4-8			4-7		6-9			4-7	6-9		
19	4-10		4-8	4-6		4-8			4-8		6-10			4-8	6-10		
20	4-10		4-8	4-6		4-8			4-8		6-10			4-8	6-10		
22	4-12		4-10	4-8		4-10			4-10		6-12			4-10	6-12		
24	4-12	4-10	4-10	4-8		4-10			4-10	4-8	6-12	6-10		4-10	6-12		
25	4-14	4-12	4-11	4-10		4-11	8	4-12	4-10	6-14	6-12			4-12	6-14		
26	5-14	5-12	5-11	5-10		5-11	8	5-12	5-10	7-14	7-12			5-12	7-14		
28	5-16	5-14	5-13	5-10		5-13	8	5-14	5-12	7-16	7-14			5-14	7-16		
30	6-19	6-16	6-15	6-12		6-15	8-11	6-17	6-14	8-19	8-16			6-17	8-19		
32	6-21	6-16	6-17	6-12		6-17	8-11	6-19	6-14	8-21	8-16			6-19	8-21		
34	6-24	6-22	6-18	6-18		6-18	8-15	6-22	6-20	8-24	8-23			6-22	8-24		
36	6-24	6-22	6-18	6-18		6-18	8-19	8-15	6-22	6-20	8-24	8-23		6-22	8-24		
40	8-28	8-26	8-23	8-21		8-23	8-17	8-26	8-24	10-28	10-26			8-26	10-28		
44	8-32	8-28	8-26	8-23		8-25	8-18	8-30	8-26	10-32	10-28			8-30	10-32		
48	8-34	8-30	8-28	8-25		8-27	8-20	8-32	8-28	10-34	10-30			8-32	10-34		
50	8-36	8-30	8-30	8-25		8-29	8-20	8-34	8-28	10-36	10-30			8-34	10-36		
60	8-42	8-35	8-34	8-30		8-35	8-22	8-40	8-33	10-42	10-35			8-40	10-42		
72	8-54	8-46	8-46	8-38		8-45	8-33	8-52	8-44	10-54	10-46			8-52	10-54		

2.0 ≤ J ≤ W-2.0 2.0 ≤ J ≤ L-2.0 3.0-9.0 S+T ≤ W-3

時規皮帶輪介紹

一般扭矩傳動

S2M
S3M
SSM
S8M
S14M
P2M
P3M
P5M
P8M

高扭矩傳動

高精密定位

輕負荷傳送一般扭矩傳動

高負荷傳動