

時規皮帶輪介紹

一般扭矩傳動

S2M
S3M
S5M
S8M
S14M
P2M
P3M
P5M
P8M

高扭矩傳動

高精密定位

輕負荷傳送一般扭矩傳動

高負荷傳動

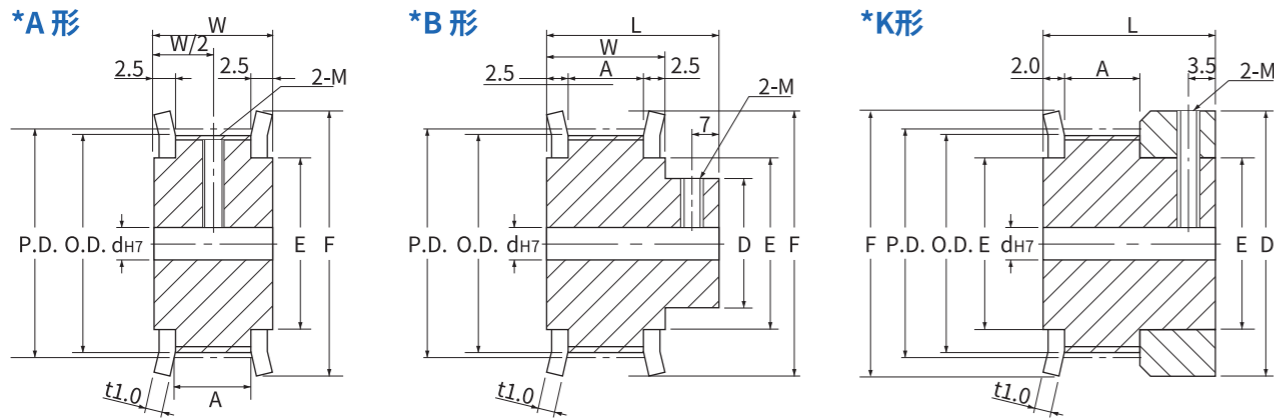
時規皮帶輪_P2M

高扭矩傳動

訂購範例(詳細訂購範例請參考P.04)

齒型 - 形狀 - 材質 - 表面處理 - 皮帶寬度 - 齒數 - 軸孔加工項目 - 追加工項目 請參考P.05-06

P2M	A	AL	WA	6	14	H3
P2M	B	AL	WA	6	28	V5-Z7-J2.0
P2M	K	AL	WA	6	15	P3



材質	表面處理
鋁合金 AL	白色陽極 WA

*小部分加工部位可能無表面處理

皮帶寬度 mm	皮帶輪形狀	齒數	P.D.			O.D.			F			E			D				
			A形	B形	K形	A形	B形	K形	A形	B形	K形	A形	B形	K形	B形	K形	B形	K形	
6 ※A:7.5 ※W:11.5 ※L:20	A	14	8.91	-	8.91	8.40	-	8.40	12	-	12	6	-	6	-	12	-	12	
		15	9.55	-	9.55	9.04	-	9.04	12	-	12	6	-	6	-	13	-	13	
		16	10.19	-	10.19	9.68	-	9.68	14	-	14	8	-	8	-	13	-	13	
		18	11.46	-	11.46	10.95	-	10.95	14	-	14	8	-	8	-	15	-	15	
		20	12.73	-	12.73	12.22	-	12.22	16	-	16	10	-	10	-	17	-	17	
	K	22	14.01	-	14.01	13.50	-	13.50	16	-	16	10	-	10	-	17	-	17	
		24	15.28	-	15.28	14.77	-	14.77	16	-	16	10	-	10	-	17	-	17	
		25	15.92	-	15.92	15.41	-	15.41	22	-	22	14	-	14	-	20	-	20	
		28	17.83	-	17.83	-	-	22	-	22	-	-	14	-	14	-	12	-	12
		30	19.10	-	19.10	-	-	25	-	25	-	-	16	-	16	-	12	-	12
	A	32	20.37	-	20.37	-	-	28	-	28	-	-	18	-	18	-	12	-	12
		36	22.92	-	22.92	-	-	28	-	28	-	-	18	-	18	-	14	-	14
		40	25.46	-	25.46	-	-	32	-	32	-	-	23	-	23	-	16	-	16
		42	26.74	-	26.74	-	-	32	-	32	-	-	23	-	23	-	18	-	18
		44	28.01	-	28.01	-	-	35	-	35	-	-	25	-	25	-	18	-	18
48		30.56	-	30.56	-	-	35	-	35	-	-	25	-	25	-	18	-	18	
B	50	31.83	-	31.83	-	-	40	-	40	-	-	28	-	28	-	22	-	22	
	60	38.20	-	38.20	-	-	44	-	44	-	-	32	-	32	-	28	-	28	

皮帶寬度 6mm

軸孔加工項目(鍵槽和扣環溝槽尺寸請參考 P.07-08)

H 圓孔	P 圓孔+攻牙	N(新JIS) C(舊JIS) 鍵槽孔+攻牙	V 軸頸孔		WB 雙軸頸孔	Y 兩端軸頸孔
			A形	B形		
			ZH7 J±0.1	ZH7 J±0.1	Q+0.1 WBH7 S T	QH7 Y+0.1 RH7 S T

軸徑	2-M 粗螺紋	附屬品固定螺絲
3~6.35	M3	M3X3
7~22	M4	M4X3

*已做法蘭鉗接, 軸孔規格 P、N、C 附固定螺絲

*軸孔規格為 H、V、WB 時, 不附攻牙孔和固定螺絲

另外, 有些尺寸的攻牙孔可能會附逃溝

*軸殼側和端面的孔位尺寸公差為 ±0.3

*軸孔規格為 H、P、V 時, 在選擇範圍內, 軸孔徑可以選擇 4.5、6.35

*軸孔規格為 N 時, 無法製作軸孔徑 9; 在選擇範圍內, 也可選擇 NK10

*軸孔規格為 C 時, 無法製作軸孔徑 8、11、13、14、17

*軸孔規格為 Y 時, 軸孔徑 d 為 +0.1/0; 僅適用於 A 形

*軸孔規格為 WB 時, 僅適用於 A 形

軸孔規格(指定單位 1mm)

齒數	H 圓孔		P 圓孔+攻牙			N(C) 鍵槽孔+攻牙		V 軸頸孔				Y 兩端軸頸孔 · WB 雙軸頸孔			
	A形	B形	A形	B形	K形	A形	B形	V		Z		J (單位0.1mm)	Y · WB	Q · R	S · T (單位0.1mm)
								A形	B形	A形	B形				
14	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	3~4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	3~4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	4~6	-	4	-	-	-	-	4	-	6	-	-	4	6	-
22	4~6	-	4	-	-	-	-	4	-	6	-	-	4	6	-
24	4~6	-	4	-	-	-	-	4	-	6	-	-	4	6	-
25	4~10	-	4~6	-	-	-	-	4~8	-	6~10	-	-	4~8	6~10	-
28	5~10	5~8	5~6	5~6.35	-	-	-	5~8	5~6	7~10	7~8	2.0≤J ≤W-2.0	5~8	7~10	3.0~9.0 S+T≤W-3
30	5~12	5~8	5~8	5~8	-	-	-	5~10	5~6	7~12	7~8	2.0≤J ≤L-2.0	5~10	7~12	-
32	5~14	5~8	5~10	5~8	-	-	8	5~12	5~6	7~14	7~8	-	5~12	7~14	-
36	5~14	5~10	5~10	5~8	-	-	8	5~12	5~8	7~14	7~10	-	5~12	7~14	-
40	5~19	5~12	5~13	5~10	-	-	8~10	8	5~17	5~10	7~19	7~12	5~17	7~19	-
42	5~19	5~14	5~13	5~12	-	-	8~10	8 · 10 · NK10	5~17	5~12	7~19	7~14	5~17	7~19	-
44	5~21	5~14	5~15	5~12	-	-	8~13	8 · 10 · NK10	5~19	5~12	7~21	7~14	5~19	7~21	-
48	5~21	5~14	5~15	5~12	-	-	8~13	8 · 10 · NK10	5~19	5~12	7~21	7~14	5~19	7~21	-
50	5~24	5~18	5~18	5~15	-	-	8~15	8~13	5~22	5~14	7~24	7~16	5~22	7~24	-
60	5~28	5~24	5~22	5~19	-	-	8~20	8~18	5~26	5~17	7~28	7~19	5~26	7~28	-

時規皮帶輪介紹

一般扭矩傳動

S2M
S3M
S5M
S8M
S14M
P2M
P3M
P5M
P8M

高扭矩傳動

高精密定位

輕負荷傳送一般扭矩傳動

高負荷傳動