

時規皮帶輪介紹

MXL
XL
L
H

一般扭矩傳動

高扭矩傳動

高精密定位

輕負荷傳送一般扭矩傳動

高負荷傳動

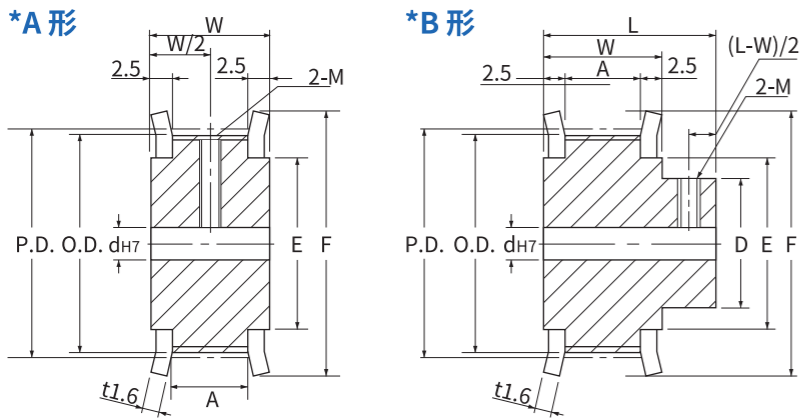
時規皮帶輪_H

一般扭矩傳動

訂購範例 (詳細訂購範例請參考 P.04)

齒型 - 形狀 - 材質 - 表面處理 - 皮帶寬度 - 齒數 - 軸孔加工項目 - 追加工項目 請參考 P.05-06

H	A	AL	WA	19.1	14	H12
H	B	CS	BK	25.4	15	F12 - Z14 - J3.0



材質	表面處理	型式		P.D.		O.D.		F		E		D				
		皮帶寬度 mm	皮帶輪形狀	齒數	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形		B形			
鋁合金 AL	白色陽極 WA	19.1 ※A:21 ※W:26 ※L:41	A	14	56.60	55.22	61	45	39							
				15	60.64	59.27	67	50	45							
				16	64.68	63.31	70	56	48							
				17	68.72	67.35	80	60	48							
	中碳鋼 CS			- 染黑處理 BK 無電鍍 NE	25.4 ※A:27 ※W:32 ※L:47	A	18	72.77	71.39	87	67	50				
							19	76.81	75.44	95	75	58				
							20	80.85	79.48	104	84	58				
							21	84.89	83.52	111	90	63				
							22	88.94	87.56	123	102	63				
							24	97.01	95.65	127	105	63				
中碳鋼 CS	- 染黑處理 BK 無電鍍 NE	38.1 ※A:40 ※W:45 ※L:60	B	25			101.06	99.69	144	125	71					
				26			105.11	103.73	152	130	71					
				28			113.19	111.82	165	140						
				30			121.28	119.90	170	150						
				32	129.36	127.99	180	155								
				34	137.45	136.07	190	170								
				36	145.53	144.16	205	180								
				中碳鋼 CS	- 染黑處理 BK 無電鍍 NE	50.8 ※A:54 ※W:59 ※L:74	A	38	153.62	152.24	210	185				
								40	161.70	160.33	210	185				
								42	169.79	168.41	210	185				
44	177.87	176.5	210					185								
48	194.04	192.67	210					185								
中碳鋼 CS	- 染黑處理 BK 無電鍍 NE	76.2 ※A:80 ※W:85 ※L:100	A	50	202.13	200.76	210	185								

*硬質陽極處理為皮膜硬度 300HV~
*小部分加工部位可能無表面處理

*齒數 36 以下時，
皮帶寬度選擇 075 · 200 · 300

皮帶寬度 19.1mm · 25.4mm · 38.1mm · 50.8mm · 76.2mm

軸孔加工項目 (鍵槽和扣環溝槽尺寸請參考 P.07-08)

H 圓孔	P 圓孔+攻牙	N(新 JIS) C(舊 JIS) 鍵槽孔+攻牙	V 軸頸孔		WB 雙軸頸孔	Y 兩端軸頸孔	F 軸頸孔 (軸殼側沉頭孔)
			A形	B形	A形	A形	B形

附屬固定螺絲，適用於 P、N、C 軸孔加工服務		
軸徑	2-M 粗螺紋	附屬品固定螺絲
12	M4	M4X3
13-17	M5	M5X4
18-30	M6	M6X5
31-46	M8	M8X6
47-70	M10	M10X8

- *軸殼側和端面的孔位尺寸公差為 ±0.3
- *齒數為 38~50 時，t=2.0 (為切削法蘭)
- *軸孔規格為 H、V、Y、WB、F 時，無附攻牙孔和固定螺絲
- *軸孔規格為 N 時，無法製作軸孔徑 9、51~54；在選擇範圍內，可選擇 NK10
- *軸孔規格為 C 時，無法製作軸孔徑 13、14、17、21~55
- *軸孔規格為 V 時，Z-V ≥ 2
- *軸孔規格為 Y 時，Q(R) - Y ≥ 2，僅適用於 A 形
- *軸孔規格為 WB 時，Q-R ≥ 2 且 R-WB ≥ 2，僅適用於 A 形
- *軸孔規格為 F 時，Z-F ≥ 2，僅適用於 B 形

*已做法蘭銜接，軸孔規格 P、N、C 附固定螺絲

齒數	軸孔規格 (指定單位 1mm)														
	H 圓孔		P 圓孔+攻牙		N(C) 鍵槽孔+攻牙孔		V · F 軸頸孔				Y 兩端軸頸孔 · WB 雙軸頸孔				
	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	A形	A形		
14	12-41	12-35	12-30	12-29	12-30	12-25	12-39	12-33	14-41	14-35			12-39	14-41	
15	12-46	12-41	12-34	12-33	12-31	12-29	12-44	12-39	14-46	14-41			12-44	14-46	
16	12-52	12-44	12-40	12-36	12-36	12-30	12-50	12-42	14-52	14-44			12-50	14-52	
17	12-56	12-44	12-44	12-36	12-41	12-30	12-54	12-42	14-56	14-44			12-54	14-56	
18	12-56	12-46	12-44	12-38	12-44	12-35	12-54	12-44	14-56	14-46			12-54	14-56	
19	14-63	14-46	14-49	12-38	14-47	14-35	14-61	14-44	16-63	16-46			14-61	16-63	
20	14-63	14-54	14-50	14-46	14-50	14-38	14-61	14-52	16-63	16-54			14-61	16-63	
21	14-67	14-54	14-57	14-46	14-50	14-38	14-65	14-52	16-67	16-54			14-65	16-67	
22	14-67	14-54	14-57	14-46	14-50	14-38	14-65	14-52	16-67	16-54			14-65	16-67	
24	16-76	16-54	16-65	16-46	16-55	16-38	16-74	16-52	18-76	18-54			16-74	18-76	
25	16-80	16-59	16-70	16-49	16-55	16-41	16-80	16-57	18-82	18-59			16-80	18-82	
26	20-84	20-59	20-70	20-49	20-55	20-41	20-82	20-57	22-84	22-59			20-82	22-84	
28	20-85	20-59	20-70	20-49	20-55	20-41	20-83	20-57	22-94	22-59			20-83	22-94	
30	20-85	20-59	20-70	20-49	20-55	20-41	20-83	20-57	22-95	22-59			20-93	22-95	
32	20-85	20-59	20-70	20-49	20-55	20-43	20-83	20-57	22-95	22-59			20-83	22-95	
34	20-85	20-67	20-70	20-57	20-55	20-49	20-83	20-65	22-95	22-67			20-83	22-95	
36	20-85	20-67	20-70	20-57	20-55	20-49	20-83	20-65	22-95	22-67			20-83	22-95	
38	20-85		20-70		20-55		20-83		22-95				20-83	22-95	
40	20-85		20-70		20-55		20-83		22-95				20-83	22-95	
42	20-85		20-70		20-55		20-83		22-95				20-83	22-95	
44	20-105		20-70		20-55		20-103		22-125				20-105	22-125	
48	20-105		20-70		20-55		20-103		22-125				20-105	22-125	
50	20-105		20-70		20-55		20-103		22-125				20-105	22-125	

時規皮帶輪介紹

MXL
XL
L
H

一般扭矩傳動

高扭矩傳動

高精密定位

輕負荷傳送一般扭矩傳動

高負荷傳動