

時規皮帶輪介紹

一般扭矩傳動

高扭矩傳動

高精密定位

輕負荷傳送一般扭矩傳動

AT5

高負荷傳動

AT10

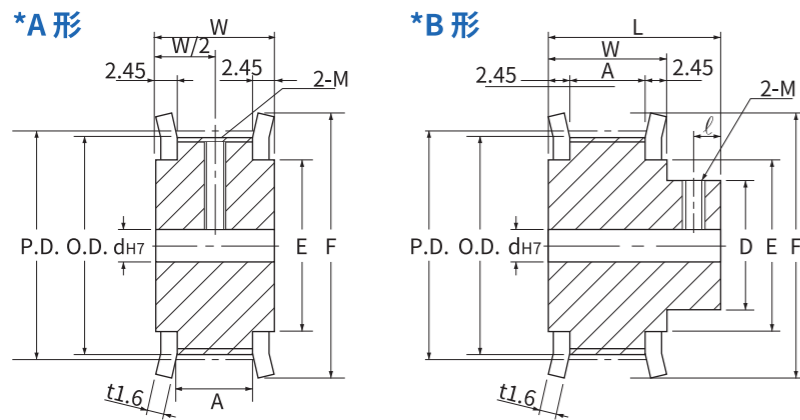
時規皮帶輪_AT5

高負荷傳動

訂購範例 (詳細訂購範例請參考 P.04)

齒型 - 形狀 - 材質 - 表面處理 - 皮帶寬度 - 齒數 - 軸孔加工項目 - 追加工項目 請參考 P.05-06

AT5	A	AL	WA	10	20	H16
AT5	B	CS	BK	15	30	F16 - Z18 - J2.0



材質	表面處理	型式		P.D.		O.D.		F		E		D	ℓ
		皮帶寬度 mm	皮帶輪形狀	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形		
鋁合金 AL	白色陽極 WA	10 ※A:11.6 ※W:16.5 ※L:25 (L:27) (L:29)	A	15	23.87	22.65	28	18	13	4	5	4	
				16	25.46	24.2	32	20	16	4			
				18	28.65	27.4	33	22	16	5			
				20	31.83	30.6	36	24	20	5			
	22			35.01	33.85	40	27	20	5				
	24			38.2	37	45	30	25	5				
	15 ※A:16.6 ※W:21.5 ※L:30 (L:32) (L:34)	B	25	39.79	38.6	45	30	25	5				
			26	41.38	40.2	48	35	30	5				
			28	44.56	43.35	48	35	30	5				
			30	47.75	46.55	55	40	35	6				
			32	50.93	49.7	55	40	35	6				
			36	57.3	56.05	61	45	40	6				
		A	40	63.66	62.45	67	50	45	6				
			44	70.03	68.8	74	58	45	6				
			48	76.39	75.15	83	63	45	6				
			50	79.58	78.35	87	67	45	6				
			60	95.49	94.25	99	80	45	6				

*皮帶寬度為 10 時, (齒數 18~28, L: 27); (齒數 30~60, L: 29)
*皮帶寬度為 15 時, (齒數 18~28, L: 32); (齒數 30~60, L: 34)

*硬質陽極處理為皮膜硬度 300HV~
*小部分加工部位可能無表面處理

皮帶寬度 10mm · 15mm

軸孔加工項目 (鍵槽和扣環溝槽尺寸請參考 P.07-08)

H 圓孔	P 圓孔+攻牙	N(新 JIS) C(舊 JIS) 鍵槽孔+攻牙	V 軸頸孔		WB 雙軸頸孔	Y 兩端軸頸孔	F 軸頸孔 (軸殼側沉頭孔)
			A形	B形	A形	A形	B形

附屬固定螺絲, 適用於 P、N、C 軸孔加工服務

軸徑	2-M 粗螺紋		附屬品固定螺絲
	A形	B形	
5		M3	M3X3
6~12		M4	M4X3
13~17		M5	M5X4
18~30		M6	M6X5
31~45		M8	M8X6
46~55		M10	M10X8

- *軸殼側和端面的孔位尺寸公差為 ±0.3
- *齒槽尺寸會隨齒數產生若干變動(AT5 Pitch: 5.0mm)
- *軸孔規格為 H、V、Y、WB、F 時, 無附攻牙孔和固定螺絲
- *軸孔規格為 H、P、V 時, 在選擇範圍內, 軸孔徑可以選擇 6.35
- *軸孔規格為 N 時, 無法製作軸孔徑 9; 在選擇範圍內, 也可選擇 NK10
- *軸孔規格為 C 時, 無法製作軸孔徑 8、11、13、14、17、21~50
- *軸孔規格為 V 時, Z-V ≥ 2
- *軸孔規格為 Y 時, Q(R) - Y ≥ 2; 僅適用於 A 形
- *軸孔規格為 WB 時, Q-R ≥ 2 且 R-WB ≥ 2; 僅適用於 A 形
- *軸孔規格為 F 時, Z-F ≥ 2; 僅適用於 B 形

*已做法蘭銲接, 軸孔規格 P、N、C 附固定螺絲

齒數	軸孔規格 (指定單位 1mm)													
	H 圓孔		P 圓孔+攻牙		N(C) 鍵槽孔+攻牙孔		V · F 軸頸孔				Y 兩端軸頸孔 · WB 雙軸頸孔			
	A形	B形	A形	B形	A形	B形	V	V · F	Z	J (單位0.1mm)	Y · WB	Q · R	S · T (單位0.1mm)	
15	5-14	5-10	5-10	5-8	8 · 10 · NK10	-	5-12	5-7	7-14	7-9	5-12	7-14		
16	6-16	6-12	6-12	6-10	8-12	8	6-14	6-10	8-16	8-12	6-14	8-16		
18	6-18	6-12	6-12	6-11	8-12	8 · 10 · NK10	6-16	6-10	8-18	8-12	6-16	8-18		
20	6-20	6-16	6-16	6-12	8-16	8 · 10 · NK10	6-18	6-14	8-20	8-16	6-18	8-20		
22	7-23	7-16	7-18	7-15	8-18	8-12	7-21	7-14	9-23	9-16	7-21	9-23		
24	7-26	7-22	7-20	7-17	8-20	8-13	7-24	7-19	9-26	9-21	7-24	9-26		
25	7-26	7-22	7-20	7-18	8-20	8-15	7-24	7-19	9-26	9-21	7-24	9-26		
26	8-31	8-27	8-22	8-21	8-22	8-17	8-29	8-24	10-31	10-26	8-29	10-31		
28	8-31	8-27	8-24	8-22	8-24	8-18	8-29	8-24	10-31	10-26	8-29	10-31		
30	10-33	10-31	10-26	10-23	10-26	10-18	10-31	10-29	12-33	12-31	10-31	12-33		
32	10-36	10-31	10-28	10-27	10-28	10-22	10-34	10-29	12-36	12-31	10-31	12-33		
36	10-41	10-36	10-30	10-30	10-30	10-25	10-39	10-34	12-41	12-36	10-31	12-36		
40	10-46	10-40	10-38	10-35	10-38	10-29	10-44	10-38	12-46	12-40	10-31	12-36		
44	12-54	12-40	12-42	12-35	12-40	12-30	12-52	12-38	14-54	14-40	10-31	12-36		
48	12-59	12-40	12-45	12-35	12-40	12-30	12-57	12-38	14-59	14-40	10-31	12-36		
50	12-63	12-40	12-47	12-35	12-45	12-30	12-61	12-38	14-63	14-40	10-31	12-36		
60	12-77	12-40	12-50	12-35	12-50	12-30	12-75	12-38	14-77	14-40	10-31	12-36		

時規皮帶輪介紹

一般扭矩傳動

高扭矩傳動

高精密定位

輕負荷傳送一般扭矩傳動

AT5

高負荷傳動

AT10